



visitate il nostro sito: www.studiocasa.it e seguitemi sulle nostre pagine  

INDIRIZZO IMMOBILE:

CODICE IMMOBILE n. 561199

COMUNE E QUARTIERE

Salò

PROVINCIA

BS

TIPOLOGIA

Appartamento

MQ

123

LOCALI

3

PREZZO

€ 260.000

DATI IMMOBILE

PIANO	1
CUCINA	Abitabile
CAMERE LETTO	2
ALTRE STANZE	1
BAGNI	1
RIPOSTIGLIO	<input checked="" type="checkbox"/>
BALCONE	<input type="checkbox"/>
TERRAZZO	<input type="checkbox"/>
CANTINA	<input type="checkbox"/>
MANSARDA	<input type="checkbox"/>
TAVERNA	<input type="checkbox"/>
LAVANDERIA	<input type="checkbox"/>
BOX	
POSTI AUTO	
ALLARME	<input type="checkbox"/>
DOPPI VETRI	<input checked="" type="checkbox"/>
CLIMATIZZATORE	<input type="checkbox"/>
PORTA BLINDATA	<input type="checkbox"/>
VIDEOCITOFONO	<input type="checkbox"/>
GIARDINO	
RISCALD.	Autonomo
ARRED.	
ACCESSO DISABILI	<input type="checkbox"/>

DESCRIZIONE

NEL CUORE DI SALÒ IN UN ELEGANTE PALAZZO STORICO AMPIO TRILOCALE IN VENDITA! In posizione Unica nei vicoli del centro storico di una cittadina davvero splendida e unica Proponiamo in vendita ELEGANTE trilocale dalle ampie metrature da personalizzare a proprio piacimento. A soli 50 metri dalla casa si trova il celebre lungolago di Salò e la bellissima zona pedonale del centro storico ricca di attività e negozi, aperti durante tutto il corso dell'anno, dove si possono fare rilassanti e panoramiche passeggiate con una splendida vista del lago e delle montagne che lo circondano. L'appartamento è situato in uno dei palazzi storici di Salò dotato di ascensore ed è composto da uno spazioso atrio d'ingresso che porta ad un luminoso soggiorno con cucina separata, due ampie camere matrimoniali, possibilità di ricavare uno studio aggiuntivo e bagno finestrato. L'appartamento in vendita rappresenta un'ottima soluzione come prima casa o investimento immobiliare, ideale anche da mettere a reddito e per essere affittato durante i mesi estivi per godersi la vita al lago, lontano dallo stress ...

CLASSE EN.



**180,00
KWH/MQ**

DATI CONDOMINIO

ANNO COSTRUZIONE: 1870

PIANI FUORI TERRA: 3

STATO IMMOBILE: Ottimo

POSIZIONE:

VISTA: Panoramica

PORTINERIA:

ASCENSORE:

FOTOVOLTAICO:

SOLARE TERMICO:

SPESE CONDOMINIALI: € 200,00



STUDIO CASA

PIANTINE
IN
REALIZZO.

 TEL. 0365.460010